

<b>Студијски програм/студијски програми:</b> Докторске академске студије - Јавно здравље				
<b>Врста и ниво студија:</b> студије трећег степена				
<b>Назив предмета:</b> Економика и менаџмент у здравству (Јз.иг.и.3)				
<b>Наставник:</b> Душан М. Бобера				
<b>Статус предмета:</b> изборни				
<b>Број ЕСПБ:</b> 9				
<b>Услов:</b> -				
<b>Циљ предмета</b> Циљ предмета је да у целини студијског програма докторских студија студијског програма Јавно здравље омогући неопходна знања из две друштвено хуманистичке научне дисциплине економије и менаџмента. Свршени студенти овог студијског програма ће током свог посла имати потребу за овим знањима.				
<b>Исход предмета</b> У целини докторских студија у овој области, а у светлу трендова у савременом друштву и науци императивно се намеће потреба оптималне алокације и коришћења ограничених ресурса за задовољење неограничених потреба. Управо су ова два проблема окосница научних дисциплина економије и менаџмента. Студенти се оспособљавају за стицање вештина управљања и решавања проблема из области економике				
<b>Садржај предмета</b> <i>Теоријска настава</i> Основе економике. Трошкови, Управљање трошковима, Основи теорије организације, Менаџерски процес, Процес одлучивања, Планирање као функција менаџмента, Стратегијски менаџмент, Менаџмент здравственом установом, Менаџмент људских ресурса, Управљање променама, Маркетиншке активности у здравству.  <i>Практична настава: Вежбе, Други облици наставе, Студијски истраживачки рад</i> Анализа стања водоснабдевања и здравствене безбедности воде за пиће. Значај анализе квалитета ваздуха и утицај на здравље. Бука као проблем животне средине. Медицински отпад као значајан јавноздравствени изазов. Семинарски радови процене утицаја појединих чинилаца на животну средину и здравље људи. Анализа појединих научних радова који разматрају проблематију утицаја чинилаца животне средине а здравље популације. Одрживи развој у функцији заштите животне средине и очувања здравља. Одрживи циљеви развоја и животна средина.				
<b>Литература</b> <i>Обавезна</i> 1. Михајловић Б. Менаџмент у здравству, Чигоја, Београд, 2005. <i>Допунска</i> 1. Shortell M, Arnold D. Health Care Management: Organization Design and Behavior, Thomson, 2005. 2. Zelman WN, McCue MJ, Millikan AR, Glick ND. Financial Management of Health Care Organizations: An Introduction to Fundamental Tools, Concepts, and Applications, Thomson, 2007 3. Миљковић С. Менаџмент и организација здравствених установа, Факултет за менаџмент, 2006.				
<b>Број часова активне наставе</b>				Остали часови: -
Предавања: 45	Вежбе:	Други облици наставе: -	Студијски истраживачки рад: 120	
<b>Методe извођења наставе:</b>				
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>				
<b>Предиспитне обавезе</b>	<b>поена</b>	<b>Завршни испит</b>	<b>поена</b>	
активност у току предавања	30	писмени испит		
практична настава		усмени испит	30	
колоквијум-и				
семинар-и	10			
СИР	30			